

ТЯГОВИК

Орган парткома, завкома и заводоуправления
Вологодского паровозо-вагоноремонтного завода.

1946 год
30
МАРТА
СУББОТА
№ 13 (1509)
ВЫХОДИТ
ЕЖЕНЕДЕЛЬНО
ЦЕНА 13 КОП.

„Под знаменем партии Ленина-Сталина советский народ претворит в жизнь предначертания своего великого — для успешного полнит и перевыполнит пятилетки.“
(Из передового)

ОТДАДИМ ВСЕ СИЛЫ НА ПРЕТВОРЕНИЕ В ЖИЗНЬ НОВОГО ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА

ВЫСТУПЛЕНИЕ ДЕПУТАТА В. Н. ДЕРБИНОВА
У ИЗБИРАТЕЛЕЙ ЗАВОДА

Вечером 27 марта по окончании трудового дня рабочие, работницы, инженерно-технические работники и служащие завода собрались на общезаводское собрание в столовую завода. Собрание открыл парторг ЦК ВКП(б) на заводе тов. Антошко.

— Слово предоставляется секретарю Областного комитета партии, депутату Верховного Совета СССР Василию Никитичу Дербинову, — говорит тов. Антошко.

Громом аплодисментов встречают собравшиеся это сообщение. Ярко, содержательно и очень доходчиво рассказал товарищ Дербинов своим избирателям о работе Первой Сессии Верховного Совета СССР 2-го созыва.

— Первая Сессия Верховного Совета СССР и очередной пленум ЦК ВКП(б) войдут в историю нашей Родины, как одна из самых ярчайших страниц, — говорит тов. Дербинов.

Подробно останавливаясь на каждом решении сессии и пленума ЦК ВКП(б) тов. Дербинов прежде всего говорит о причинах перестройки государственного аппарата, создания целого ряда новых и разделения существующих наркоматов. Эта перестройка вызвана необходимостью приблизить государственное руководство к производственной деятельности, быстрее восстановить разрушенное в войне народное хозяйство и способствовать его дальнейшему развитию.

Единогласно принятый Верхов-

ным Советом закон о преобразовании Совнаркома СССР в Совет Министров отражает путь развития советского государства, его возросшую мощь и силу. Новое наименование Правительства является общепринятым в государственной практике и отвечает тому объему задач, которые возлагаются на Правительство Конституцией СССР.

Вопрос об образовании Правительства рассматривался на совместном заседании Совета Союза и Совета Национальностей Верховного Совета СССР. Это заседание было самым торжественным. Каждый депутат сознавал, какое высокое право предоставлено ему осуществить и ощущал всю ответственность этого момента.

Верховный Совет поручил товарищу Сталину представить предложение о составе Правительства, продемонстрировав этим самым огромное доверие народа к великому вождю народа, под мудрым руководством которого народы нашей страны добились величайшей победы в Отечественной войне и добились новых успехов в деле дальнейшего процветания нашей Родины.

Представленный товарищем Сталиным состав Правительства был с огромным воодушевлением единогласно утвержден всеми депутатами. Главой Правительства избран товарищ Сталин. Вест об избрании Правительства во главе с товарищем Сталиным советский

народ встретил с таким же воодушевлением.

Верховный Совет принял закон о присвоении Прокурору СССР наименования Генерального Прокурора СССР и назначил Генеральным Прокурором СССР Горшенина Константина Петровича — депутата Совета Национальностей от Северного избирательного округа.

Верховный Совет избрал также Верховный Суд СССР и утвердил Указы Президиума Верховного Совета СССР.

Товарищ Дербинов рассказал о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР. Обсуждение пятилетнего плана проходило в обстановке высокого политического подъема и полного единодушия депутатов.

Далее товарищ Дербинов рассказал собранию о тех конкретных задачах, которые стоят перед трудящимися области в борьбе за реализацию пятилетнего плана.

Доклад своего депутата собрание выслушало с большим вниманием.

По окончании доклада выступили рабочие стахановцы, инженерно-технические работники и комсорг ЦК ВЛКСМ завода. Все они приветствовали историческое решение Сессии и выражали готовность отдать свои силы на выполнение нового пятилетнего плана.

Собрание единогласно приняло следующее решение:

РЕШЕНИЕ ОБЩЕГО СОБРАНИЯ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ ВОЛОГДСКОГО ПАРОВОЗО-ВАГОНРЕМОНТНОГО ЗАВОДА

Общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих Вологодского паровозо-вагоноремонтного завода, заслушав сообщение депутата Верховного Совета СССР, секретаря Областного Комитета партии тов. Дербинова — об итогах работы I-й Сессии Верховного Совета СССР 2-го созыва, полностью одобряет принятые Верховным Советом законы и принимает обязательство отдать все свои силы и знания на выполнение, поставленных Сессией, грандиозных задач.

В историческом законе о сталинском пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 годы отражены желания и заинтересованность Советского народа в процветании и могуществе нашего государства.

Пятилетний план обязывает нас к дальнейшему развертыванию социалистического соревнования, к повышению требовательности и подьему производительности труда. Тот кто хочет, чтобы пятилетка была выполнена, тот должен работать отлично сегодня, отлично каждый день.

Пятилетний план поставил перед нами задачу успешно выполнять и перевыполнять государственные планы.

Для осуществления поставленных перед нами задач мы ближайшей своей целью ставим:

1. Встретить день всемирного праздника трудящихся — 1-е Мая производственными успехами, выполнением и перевыполнением плана по ремонту паровозов, вагонов и изготовлению запчастей.

2. Для улучшения в работе завода в 1946 году провести следующие мероприятия:

а) В связи с переводом на угольное отопление нашей электрической станции, провести реконструкцию склада топлива, усовершенствовать подачу угля в котельную, механизировать вывоз

шлака из подвалов котельной.

б) Перевести паровые насосы водокачки на электроэнергию, установив до водокачки высоковольтную линию передачи.

в) Организовать по вагоно-сборному цеху сектор ремонта вагонных тележек.

г) Произвести капитальный ремонт основной канализационной магистрали завода и водопроводной сети.

д) Капитально отремонтировать станочное оборудование в колесном и механическом цехах.

е) В целях подготовки к зиме, летом 1946 года отремонтировать крыши, окна, ворота, душевые и красные уголки цехов. Капитально отремонтировать жилые дома завод. Улучшить состояние шоссе дорог внутри завода.

ж) Для улучшения жилищно-бытовых условий рабочих и служащих завода построить в сезон 1946 года общежитие на 500 квадратных метров и закончить строительство общежития на 120 человек.

3. Берем на себя обязательство включиться в благоустройство города: отремонтировать тротуары по Товарной улице, устроить шлаковую дорогу по Литейной улице от завода и до улицы Папанинцев и производить текущий ремонт тротуаров по Октябрьской улице от завода и до Ленинградской улицы.

Общее собрание призывает всех рабочих и служащих завода на самоотверженный труд, на претворение в жизнь сталинского пятилетнего плана, на новые исторические победы.

Слава нашей великой и могучей Родине!

Слава партии Ленина — Сталина!

Слава Советскому Правительству и нашему любимому и дорогому вождю и учителю великому Сталину!

ТЕЛЕГРАММА

Министра Путей Сообщения
Вологда. Паровозо-ремонтный
Кузнецу тов. ИЗЮМОВУ В. А.

Поздравляю Вас, товарищ ИЗЮМОВ, с новым производственным успехом. Вы отковали 52 штуки буксовых ступок при норме 8 штук. За Вашу отличную работу и высокую производительность труда премирую Вас месячным окладом зарплаты и надеюсь, что свой опыт работы Вы передадите всем кузнецам завода.

Желаю новых успехов.

За Вашей работой буду следить.

Министр Путей Сообщения СССР
Генерал-лейтенант И. КОВАЛЕВ.

В Совете Министров СССР

Совет Министров СССР назначил:

4) По Министерству путей сообщения — Заместителями Министра: Бешева В. П. (по общим вопросам), Гонимидза И. Д., Синегубова Н. И., Сологубова В. Н., Щурова И. В., Гарник В. А.

В Президиуме Верховного Совета СССР

На основании Закона „О преобразовании Совета Народных Комиссаров СССР в Совет Министров СССР“ и Советов Народных Комиссаров союзных и автономных республик — в Советы Министров союзных и автономных республик“ Президиум Верховного Совета РСФСР постановил:

1) Преобразовать Совет Народных Комиссаров РСФСР в Совет Министров РСФСР и народные комиссариаты РСФСР — в Министерства РСФСР. В соответствии с этим впредь именовать Председателя Совета Народных Комиссаров РСФСР — Председателем Совета Министров РСФСР, заместителей Председателя Совета Народных Комиссаров РСФСР — заместителями Председателя Совета Министров РСФСР и Народных Комиссаров РСФСР — Министрами РСФСР.

2) Преобразовать Советы Народных Комиссаров автономных республик, входящих в состав РСФСР, — в Советы Министров автономных республик и Народные

Комиссариаты автономных республик — в Министерства автономных республик. В соответствии с этим впредь именовать Председателей Советов Народных Комиссаров автономных республик — Председателями Советов Министров автономных республик, заместителей Председателей Советов Народных Комиссаров автономных республик — заместителями Председателей Советов Министров автономных республик — Министрами автономных республик.

Президиум Верховного Совета РСФСР освободил тов. Косыгина Алексея Николаевича от обязанностей Председателя Совета Министров РСФСР, ввиду занятости его на работе заместителя Председателя Совета Министров СССР.

Президиум Верховного Совета РСФСР назначил Председателем Совета Министров РСФСР тов. Родионова Михаила Ивановича.

XV Пленум ВЦСПС

Президиум ВЦСПС постановил созвать XV пленум ВЦСПС 10 апреля 1946 года. В повестке дня — вопрос о задачах профсоюзных организаций по выполнению пятилетнего пла-

на восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 годы. Докладчик — тов. В. В. Кузнецов.

(ТАСС).

БЛАГОДАРЮ ЗА ВНИМАНИЕ И ПОМОЩЬ

21 февраля 1946 года я инвалид Отечественной войны 2 группы Александр Михайлович Ключинцев поступил на завод. В Вологду я приехал недавно и испытывал тяжелое материальное положение. Тогда я обратился в заводской комитет профсоюза завода

с просьбой о помощи. Заявление мое было рассмотрено и заводской комитет выдал мне единовременное денежное пособие в сумме 200 руб.

Я выражаю сердечную благодарность завкому завода за эту помощь.

Ключинцев.

Трибуна Стахановца

ШЕСТЬ НОРМ В СМЕНУ

Следуя примеру заслуженного мастера крупной и средней поковки кузнеца Изюмова, установившего рекорд на изготовлении ведущих дышл и буксовых струнок, в ответ на телеграмму Министра Путей Сообщения Генерал-лейтенанта товарища Ковалева, токаря арматурного цеха Анатолий Александрович Карасев обработал за две смены 22 и 23 марта 36 контрольных краников прессмасленки и выполнил норму выработки по 600 процентов за каждую смену, установив тем самым рекорд на обработке контрольных краников. Ниже мы приводим высказывание товарища Карасева о том, как он добился таких результатов.

«22 и 23 марта я установил рекордную выработку на механической обработке контрольных

краников прессмасленки. Такого успеха я добился в результате следующих мероприятий:

1. Станок мой всегда находится в полной исправности. Патрон тоже исправен.

2. Весь необходимый для изготовления деталей материал был полностью подготовлен до начала работы.

3. Инструмент, который требовался для обработки деталей, был хорошего качества и полностью подготовлен до начала работ.

4. Уплотнил рабочий день. В течение всех 8 часов работы не имел ни одной непроизводительной минуты.

5. Станок работал на самой большой скорости.

В результате хорошей подготовки, я не имел в течение все-

го рабочего дня никаких затруднений. Я строго соблюдал технологический процесс обработки деталей и точно выдерживал все размеры.

Карасев.

Успех в работе товарища Карасева, как мы видим, во многом зависел от своевременной подготовки к работе нужных деталей и инструмента, от уплотнения рабочего дня и высоких скоростей резания, а также продуманного технологического процесса обработки деталей.

Все это может применить в своей работе каждый токарь и этим самым добиться высокой производительности труда и дать стране больше продукции.

Товарищи токари, следуйте примеру токаря Карасева, перенимайте его методы работы.

Мухин.

КАК Я ДОСТИГ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

В 1942 году меня поставили работать на полугорючий паровой молот. Я начал осваивать разную сложную поковку и в особенности рессорные хомуты, так как эта работа была для меня новой.

Изготавливая хомуты прежними, установленными еще до меня методами, я стал замечать недостатки в оправках, которыми пользовались для этой работы: в углах при отковке получались трещины и нажимы. Чтобы изжить эти недостатки, я изготовил новые оправки с овальными углами. Применяя в работе эти оправки я изжил трещины и нажимы в поковке.

Наряду с этим я внес изменение и в сам процесс отковки детали. Подготавливая материал под окно, я стал его протягивать тоньше, а на нижнюю стенку хомута стал разгонять разгонкой шире и толще. Потом пробивая окно, вставляю оправку и начинаю разгонять стенки хомута. Затем ударяю низподком, чтобы получить правильную форму верхней части хомута, выбиваю оправку, вставляю контрольную и обрезаю заусенцы.

Применяя описанный мною метод работать, я достиг большой производительности труда и высокого качества работы при

изготовлении хомутов.

Большую роль в поднятии производительности труда играет хорошая подготовка рабочего места и исправный инструмент. Надо так расположить инструмент и приспособления, чтобы они были всегда под руками, не мешали в работе и лежали на отведенном для него месте.

Включаясь в предмайское социалистическое соревнование, я обязуюсь довести выработку подвесных хомутов до 70 штук за смену, а стальных хомутов до 40 штук за смену.

Анфиногенов,

кузнец кузнечного цеха.

В. А. Изюмов и его последователи

Кузнец - стахановец кузнечного цеха Владимир Александрович Изюмов неоднократно показывал образцы высокой производительности труда в своей работе.

17 июня 1944 года он отковал два ведущих дышла паровоза за пять часов, вместо 15 часов по норме, выполнив эту работу без помощи второго молотобойца. 8 июля того же года он отковал 3,5 дышла, при норме 1,5 дышла, а 9 июля за неполную смену отковал 4 ведущих дышла, выполнив норму на 400 процентов.

6 февраля 1946 года, в дни подготовки к выборам в Верховный Совет СССР тов. Изюмов, встав на стахановскую вахту, отковал 40 штук буксовых струнок паровоза, при норме 8 штук, выполнив тем самым норму выработки на 500 процентов.

6 марта 1946 года Министр Путей Сообщения СССР Генерал-лейтенант И. Ковалев поздравил тов. Изюмова с достигнутыми выдающимися производственными успехами и объявил ему благодарность, призвав его еще выше поднимать производительность труда, передавая

свой опыт другим рабочим, добиваясь новых успехов.

Эта телеграмма Министра Путей Сообщения знатому кузнецу завода товарищу Изюмову явилась новым толчком в деле дальнейшего подвиге социалистического соревнования в цехах завода и в первую очередь среди рабочих кузнечного цеха.

15 марта 1946 года товарищ Изюмов в ответ на благодарность Министра Путей Сообщения СССР Генерал-лейтенанта товарища Ковалева, будучи на стахановской вахте в честь Первой Сессии Верховного Совета СССР, в бригаде с молотобойцем Ярош и машинистом парового молота Гладковым установил новый выдающийся рекорд по поковке буксовых струнок паровоза, отковав за смену 52 штуки, выполнив норму на 650 процентов.

Пример высокой производительности труда нашел живой отклик среди рабочих завода.

18 марта 1946 года кузнец Павел Леонидович Анфиногенов с молотобойцем Лидией Ранд и машинистом парового молота Лидией Козловой отковал за смену 67 новых хомутов паровоз-

ных рессор, при норме 7 штук, выполнив тем самым нормы выработки на 940 процентов.

22 марта кузнец Н. В. Егоров с молотобойцем Н. Шолоховым и машинистом парового молота К. Овдовым дал рекордную выработку на поковке буферных стержней, отковав за смену 75 штук и выполнив норму выработки на 468 процентов.

Рекордной выработки на обработке контрольных краников прессмасленки добился токарь арматурного цеха А. А. Карасев, обработав 22 и 23 марта 36 контрольных краников, выполнив в среднем норму выработки на 600 процентов.

23 марта Министр Путей Сообщения Генерал-лейтенант Ковалев прислал тов. Изюмову вторую телеграмму и премировал его окладом заработной платы Министерская премия воодушевила коллектив завода и мобилизовала его на новые трудовые подвиги.

25 марта кузнец Павел Леонидович Анфиногенов отлично выполнил сменное задание по поковке стальных хомутов рессор на 394 процента, отковав 30 новых хомутов за смену.

Лектории для актива

Лекция — один из видов повышения идейно-политического и научно-технического знания наших кадров. Партийный кабинет завода, идя навстречу запросам интеллигенции завода, с февраля месяца возобновил работу заводского лектория.

В лектории читаются научно-популярные и общественно-политические лекции. К чтению лекции привлечены лучшие лекторские силы города.

14 марта доцент Вологодского педагогического института имени Молотова тов. Покровская прочла лекцию «Об учении Дарвина». Лекция вызвала у всех слушателей большой интерес. По окончании лекции тов. Покровской было задано много вопросов, на которые она дала исчерпывающие ответы.

21 марта лектор Вологодского педагогического института тов. Барашкова прочла лекцию «О книге товарища Сталина «Об

основах ленинизма». С большим и неослабным вниманием слушал партийно-хозяйственный актив завода доходчивые слова лектора тов. Барашковой, записывая всякую новую мысль, новое интересное сообщение.

Делясь впечатлениями о лекциях, присутствовавшие на лекциях товарищи выразили свою благодарность лекторам тт. Покровской и Барашковой и высказали свое желание посещать дальнейшие лекции.

По плану партийного кабинета лекции для партийно-хозяйственного актива завода будут проводиться еженедельно по средам с 5 часов 30 минут вечера в помещении партийного кабинета.

Следующая очередная лекция состоится в среду, 3 апреля в 5 час 30 минут вечера на тему: «Россия — родина ленинизма».

Вход на лекцию свободный.

Чижов,

зав. парт. кабинетом.

«Заводской крокодил»

По решению партийного комитета с 30 марта на заводе начала выходить заводская сатиристическая стенная газета «Заводской крокодил». Редактором газеты утвержден Сергей Александрович Козинков.

«Заводской крокодил» будет выходить три раза в месяц: 10, 20 и 30 числа. Вывешивается он у проходной конторы завода.

Товарищи, пишите в «Заводской крокодил», заметки и карикатуры шлите редактору газеты товарищу С. А. Козинкову (Главная бухгалтерия завода).

Приказ и его выполнение

Партия и правительство придают большое значение своевременной подготовке тракторного парка к весенним полевым работам, так как от этого будет зависеть своевременное выполнение плана сева и высокая урожайность.

Завод наш имеет большое подсобное хозяйство, которое в предстоящую посевную кампанию должно справиться с большой работой и провести ее на высоком агротехническом уровне. А для этого нужен здоровый трактор.

Чтобы обеспечить ремонт тракторного парка подсобного хозяйства завода в намеченные сроки, начальник завода Директор-полковник тяги тов. Сысоев 2 февраля текущего года отдал приказ по заводу, в котором обязал начальников цехов выполнить соответствующие работы. Но этот приказ до сегодня не выполнен.

Взять к примеру начальника кузнечного цеха тов. Ключева. По приказу начальника завода он должен был изготовить к 15 февраля 150 штук шпоров для тракторов. Срок истек более месяца тому назад, а к изготовлению шпоров еще и не приступали.

Не лучше обстоит дело с изготовлением других запасных частей и в других цехах завода.

Нет нужды говорить, что такое отношение начальников цехов ставит под угрозу срыва подготовку тракторного парка к весеннему севу.

Нам кажется, что начальник завода сам сделает выводы к начальникам цехов срывающим план ремонта тракторов и заставит их уважать свои приказы.

Самылова,

Агроном ОРС'а завода.

Ответственный редактор П. И. Яковлев.